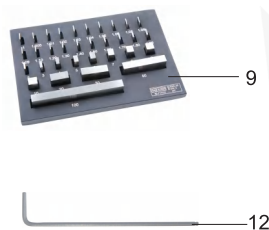
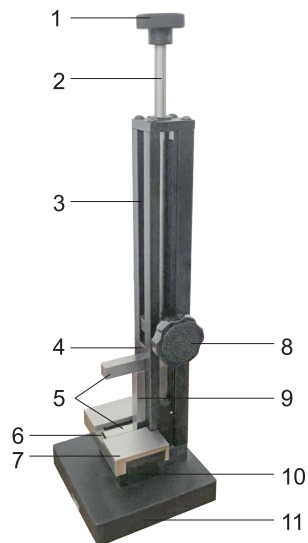


Codice	Gamma	Ripetibilità	Nota
7353-160	0-160mm	1.2µm	con set di blocchi di calibrazione
7353-160w	0-160mm	1.2µm	senza set di blocchi di calibrazione

Set di blocchi di calibrazione per 7353-160

Blocchi per set	Dimensioni (mm)	Passo(mm)	Quantità (pz)	Nota
33	1.005		1	voto 2 (ISO3650)
	1.01-1.09	0.01	9	
	1.1-1.9	0.1	9	
	1-9	1	9	
	10-30	10	3	
	50		1	
	100		1	



- 1-Manopola di regolazione fine
- 2-Barra di pressione
- 3-Supporto
- 4-Piastra di pressione
- 5-Ganasce piatte
- 6-Scanalatura
- 7-Piastra di supporto
- 8-Manopola di bloccaggio
- 9-Blocchi di calibrazione
- 10-Tavolo di supporto
- 11-Base
- 12-Chiave inglese

1. Da utilizzare insieme ai blocchi di calibrazione per regolare i calibri per fori.
2. Installare la piastra di supporto:
Posizionare la piastra di supporto sul tavolo di appoggio e serrare le viti di fissaggio (fig. 1).

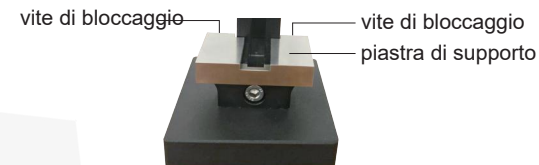


fig.1

3. Utilizzo:
Utilizzo verticale e orizzontale
 ---Prima della misurazione, pulire le ganasce piatte e la piastra di pressione con un panno morbido.
 ---Selezionare i blocchi di calibrazione adeguati. Pulire le superfici di misura dei blocchi di calibrazione
 ---Allentare la manopola di bloccaggio, posizionare la piastra di pressione in una posizione superiore alla dimensione combinata e serrare la manopola di bloccaggio.
 --- Rettificare le due ganasce piatte e il blocco di calibrazione in base al diametro interno (fig. 2) e inserirli nella scanalatura.
 --- Allentare la manopola di bloccaggio e premere la barra di pressione verso il basso in modo che la superficie della barra di pressione sia completamente a contatto con la ganascia piatta. Quindi serrare la manopola di bloccaggio (fig. 3). Ruotare la manopola di regolazione fine in modo che la barra di pressione prema sulla ganascia piatta, assicurandosi che i blocchi di calibro siano stabili.
 ---Posizionare la piastra di centraggio del calibro per fori sulla piastra di supporto e far sì che la punta di misurazione del calibro per fori entri in contatto con le ganasce piatte; oscillare leggermente il calibro per fori per individuare il valore minimo (fig. 4); impostare il valore del calibro per fori in modo che corrisponda alla dimensione dei blocchi di calibro.



fig.2



fig.3



fig.4

4. Il calibro per fori deve essere protetto con cura da graffi o danni. Dopo l'uso, va lubrificato per prevenire la formazione di ruggine.